



## Auszug aus der Maschinenliste

Maschinentyp und Bezeichnung	Schleifverfahren	Abmessungen in mm (x-Achse)
Göckel – G60 ❶	Segment / Topf	3160
Göckel – G65 ❶	Segment / Topf	4560
Göckel – G80 ❶	Segment	6800
Reform – AR 60 Type 11	Segment	6000
Göckel – U80	Umfang / Peripherie	4000
Göckel – U100	Umfang / Peripherie	5160
Ziersch & Baltrusch – Starline 2000 CNC-Profilerschleifmaschine ❷	Umfang / Peripherie Profil ❸	max. 2100
Ziersch & Baltrusch – Starline 2000 CNC-Profilerschleifmaschine ❷	Umfang / Peripherie Profil ❹	max. 1200
Okamoto	Umfang / Peripherie	840
Mägerle	Peripherie	700
Imatec mit Bürststation	Topf	Durchlaufschleifmaschine
Linear Abrasive – «Isolde II»	Segment und Umfang	Durchlaufschleifmaschine

❶ = mit schwenkbarem Tisch

❷ = mit CNC-Abrichtgerät und Diamantrrad

❸ = Profiltiefe bis 15 mm

❹ = Profiltiefe bis 45 mm

## Fräscenter

Maschinentyp und Bezeichnung	Verfahrweg in mm (X–Y–Z)
Hedelius CB60S – Fahrständer-Bearbeitungscenter	1200 x 620 x 600

## Richtmaschinen

Maschinentyp und Bezeichnung
Diverse Richtpressen / Richtmaschinen (auch zum Korrigieren der Verdrehung einsetzbar)

Olten, 15. November 2018 / WK

Flachsleifen • Profilsleifen • Durchlaufschleifen • Führungsschienen • Verschleiss-/Stahlplatten • Präzisions-Flachstahl • Maschinenmesser